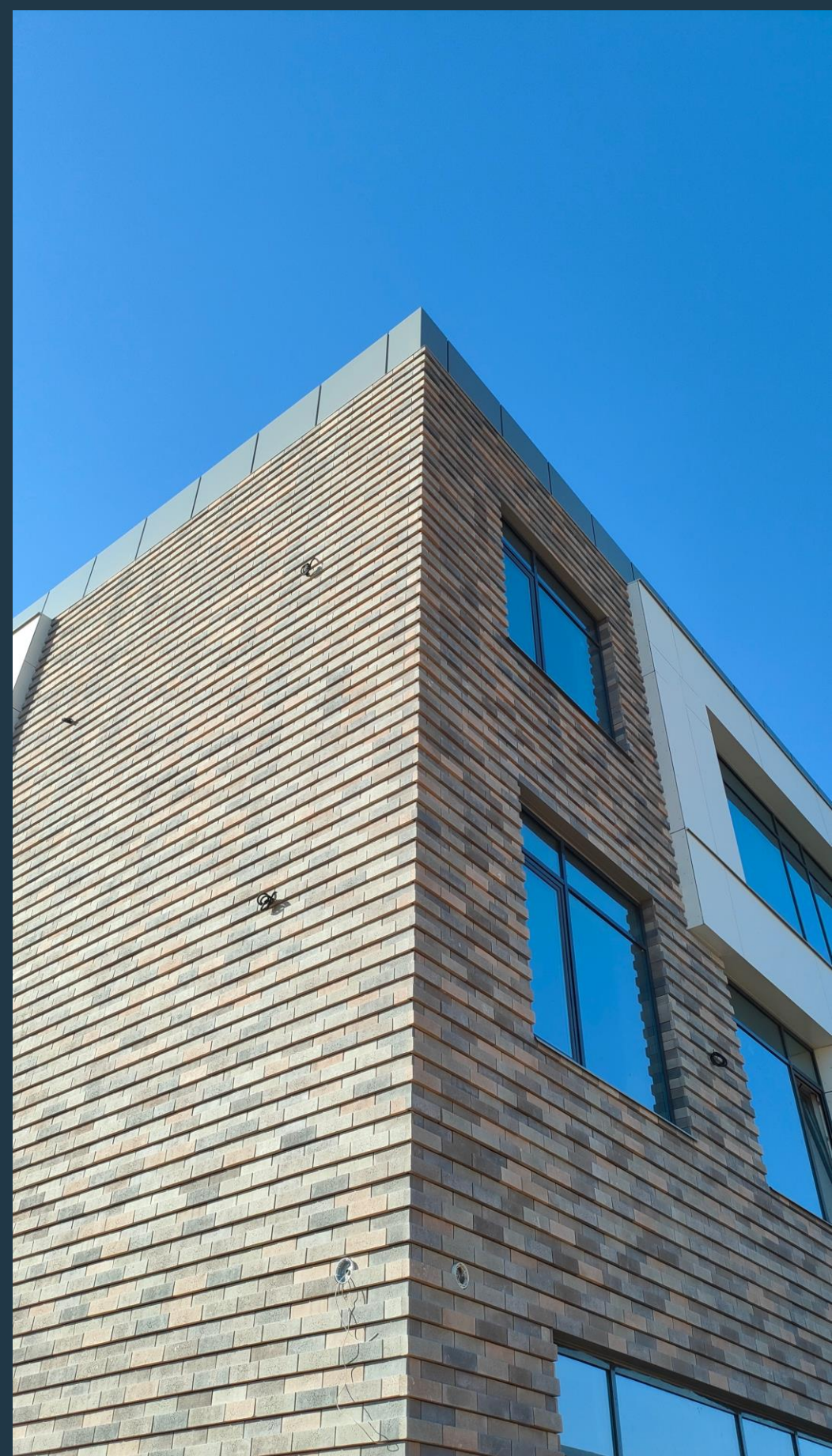


FORMA SYSTEM

системные фасадные решения

Презентация для партнеров

01.08.2025г



FORMA SYSTEM

FORMA SYSTEM это не только производство бетонных изделий для вентилируемых фасадов, а комплекс системных решений для заказчика.

ПРЕИМУЩЕСТВА FORMA SYSTEM

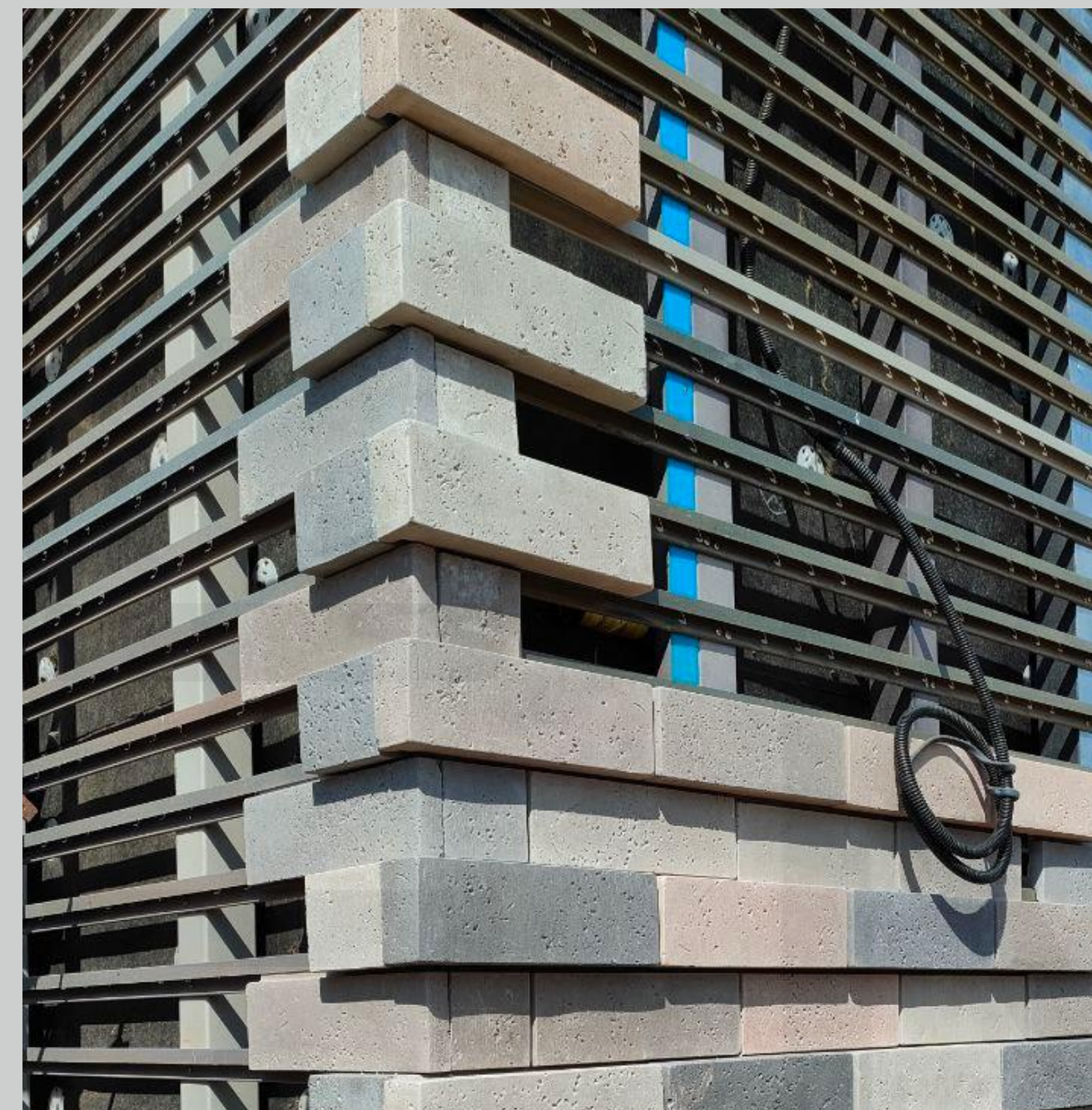
Бетонные изделия для
НВФ



Проектирование систем
для НВФ



Металлические системы
для НВФ

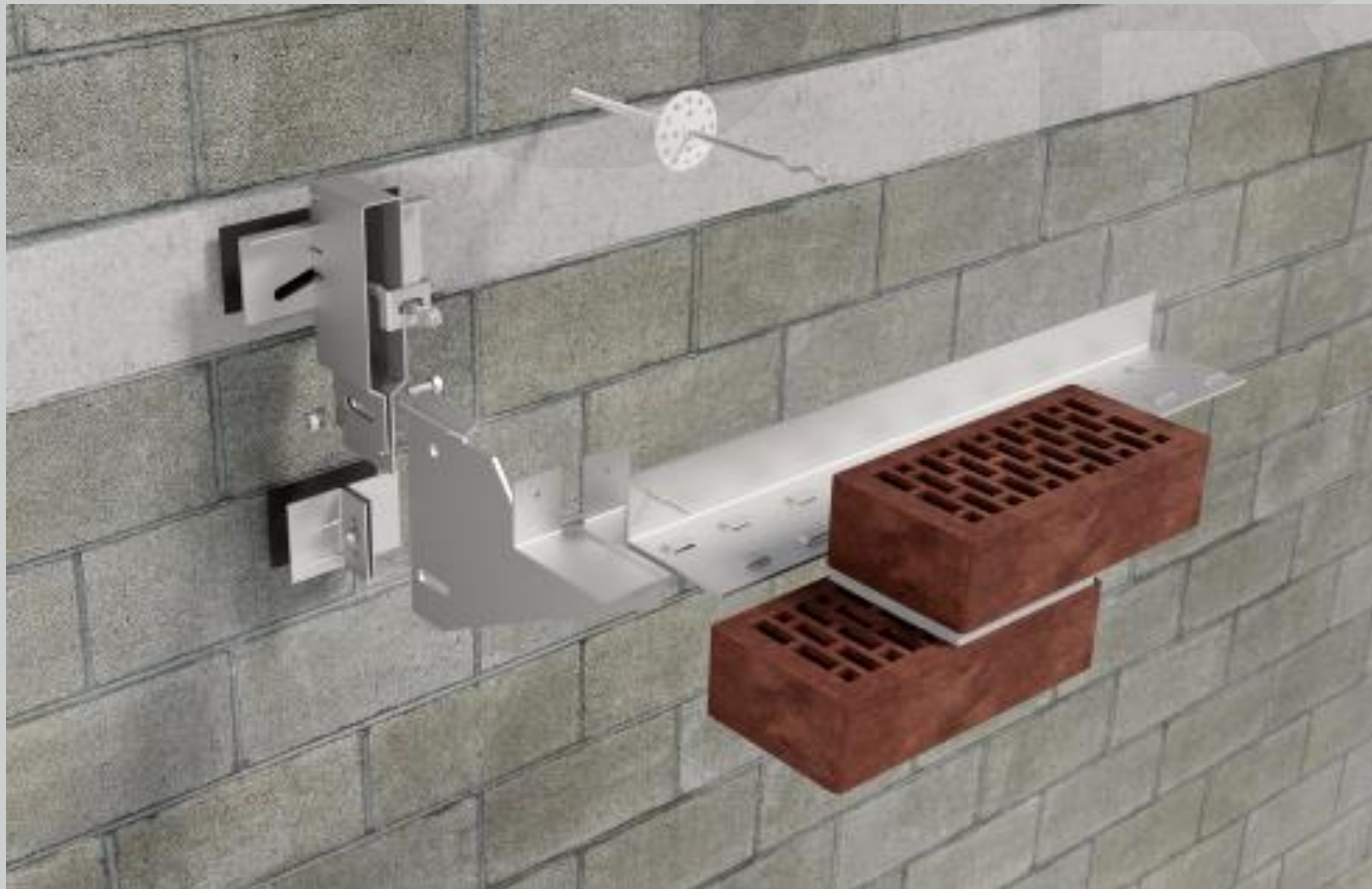


- 1 ПРЕИМУЩЕСТВА НВФ**
- 2 ВИДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ**
- 3 БЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ FS (ассортимент)**

- **Долговечность** — бетон не требует защиты от внешних воздействий, выдерживает значительное количество циклов замораживания-оттаивания, воздействие ультрафиолета и влаги. Срок службы может достигать 50–100 лет.
- **Огнестойкость** — бетонные облицовочные плиты относятся к группе горючести НГ (негорючие материалы), классу пожарной безопасности в системе К0 (не пожароопасные конструкции).
- **Меньший вес по сравнению с натуральным камнем** — нет чрезмерной нагрузки на стены и фундамент зданий.
- **Ремонтопригодность** — при сильных повреждениях можно заменить плитки на отдельных участках без демонтажа материала на большой площади.
- **Круглогодичный монтаж** - Работы по установке стальной подсистемы Симплекс Фасад и быстросъемного клинкера не зависят от времени года и климата региона
- **Удаление влаги** — воздушный зазор позволяет влаге свободно испаряться, не задерживаясь в слоях конструкции, что предотвращает образование конденсата и как следствие промерзания стен и появления плесени внутри помещений.
- **Снижение теплопотерь** — вентилируемая воздушная прослойка снижает теплопотери в отопительный период, так как температура воздуха в ней несколько выше, чем снаружи.

- **Вариативность дизайна** — фасад можно оформить под бетонную плитку, имитирующую фактуру кирпича или натурального камня. Существует множество вариантов цвета и фактуры, что позволяет подобрать решение для любого дизайнерского решения.
- **Возможность комбинировать различные облицовочные материалы в рамках одного проекта** — НВФ позволяет интегрировать различные материалы в рамках одного проекта.
- **Возможность скрыть дефекты ограждающих конструкций** — регулируя вынос кронштейнов, можно корректировать рельеф фасада.
- **Окрашивание в массе** — при внешних механических воздействиях и от ультрафиолета плитка не теряет цвет.
- **Неприхотливость в эксплуатации** - почти всегда клинкер можно очистить простой водой, в случае сильных загрязнений может использоваться любое чистящее средство.

ВИДЫ СИСТЕМ по материалу нержавеющая сталь



Особенности:

- **Коррозионная стойкость** — сталь практически не подвержена коррозионным процессам. Подходит для применения в агрессивных средах: промышленных зонах, приморских городах, объектах с повышенными требованиями к долговечности.
- **Высокая несущая способность** — на подсистему можно навесить тяжёлую облицовку, например, бетонную плитку.
- **Ограничения на состояние основания** — НВФ из нержавеющей стали не рекомендуется монтировать на кирпичные стены старых, аварийных зданий.
- **Высокая стоимость** — самого сырья, в зависимости от марки стали.

ВИДЫ СИСТЕМ по материалу алюминий

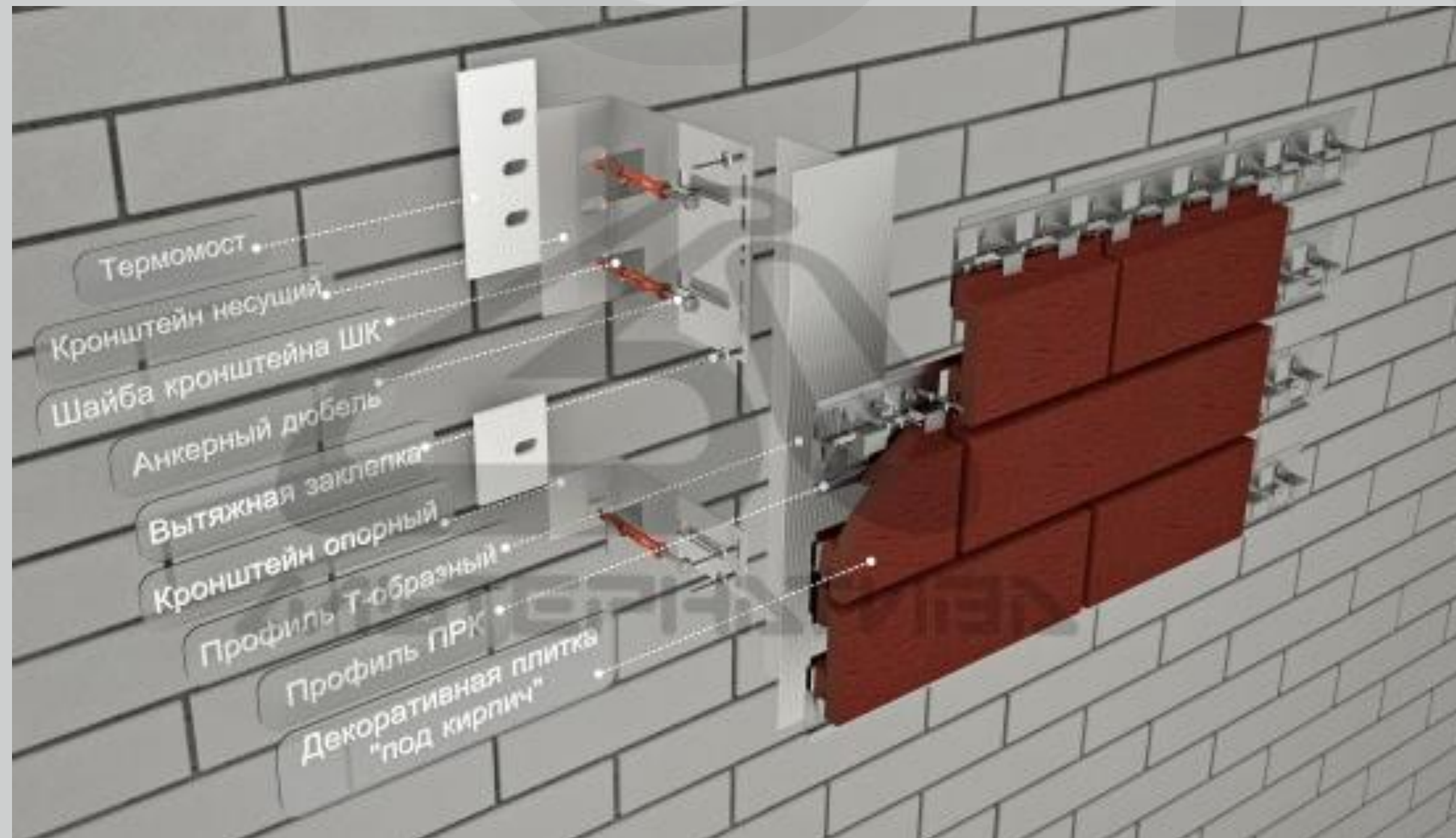
Особенности:

Лёгкий вес — примерно в 3 раза легче стали, снижает нагрузку на несущие конструкции здания, актуально для старых зданий или при слабых основаниях.

Значительное линейное расширение — примерно в 2 раза больше, чем у стали. Требуется тщательного проектирования узлов крепления с учётом компенсации температурных деформаций (использование подвижных/скользящих соединений, увеличенные зазоры).

Огнестойкость — низкая — алюминий теряет прочность уже при 200–300°C, плавится при ~660°C. Требуется обязательного устройства противопожарных рассечек из стали по периметру оконных и дверных проёмов, а также поэтажных.

Монтаж — относительно прост в обработке (резка, сверление).



ВИДЫ СИСТЕМ по материалу ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

Особенности:

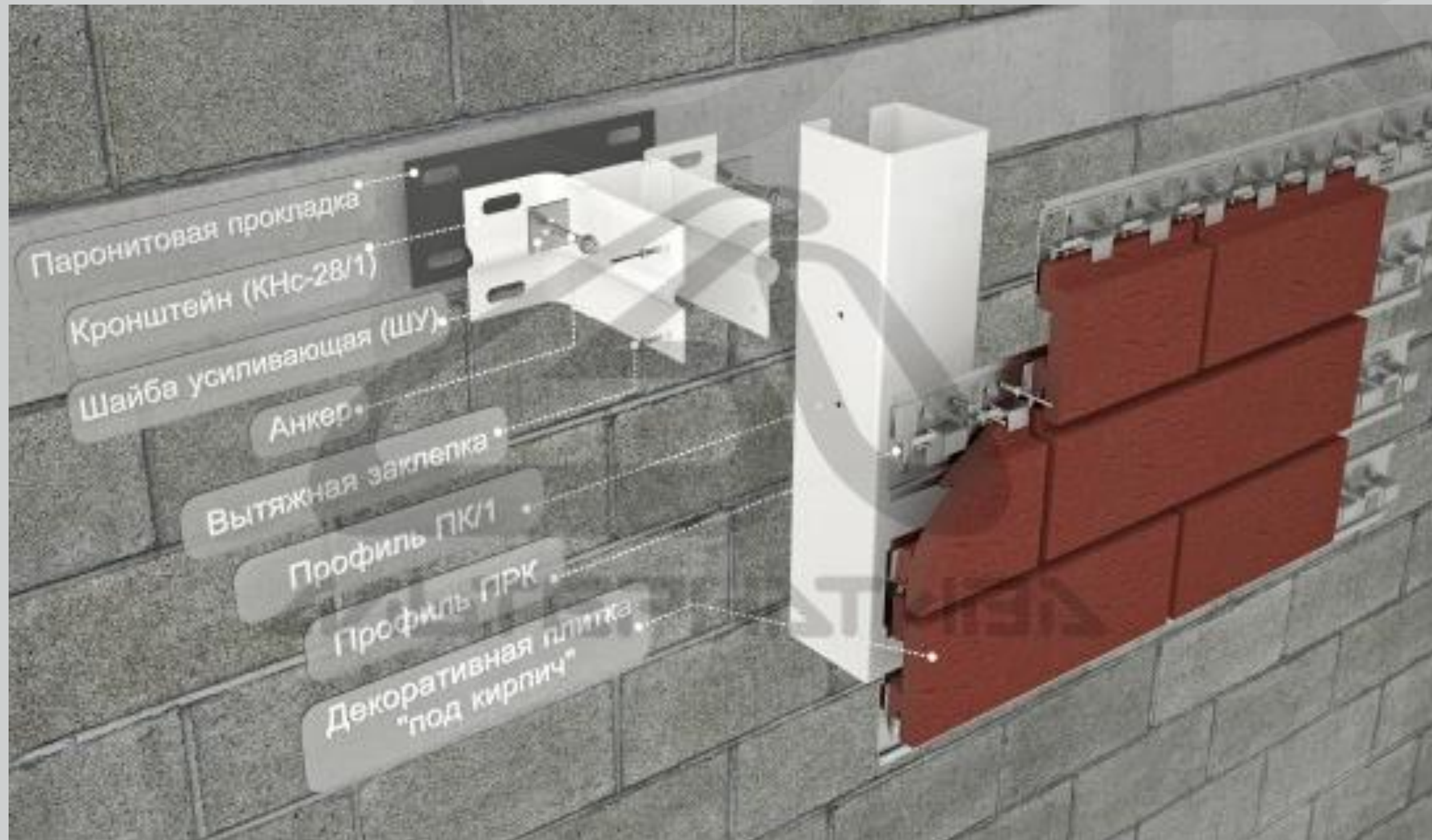
Относительно невысокая стоимость — за элементы подконструкции, относительно систем из других металлов.

Срок службы — до 50 лет и более (в зависимости от толщины цинкового слоя, наличия полимерного покрытия и агрессивности среды).

Прочность — высокая, позволяет использовать для тяжёлой облицовки и при больших неровностях стен (большой вылет кронштейнов).

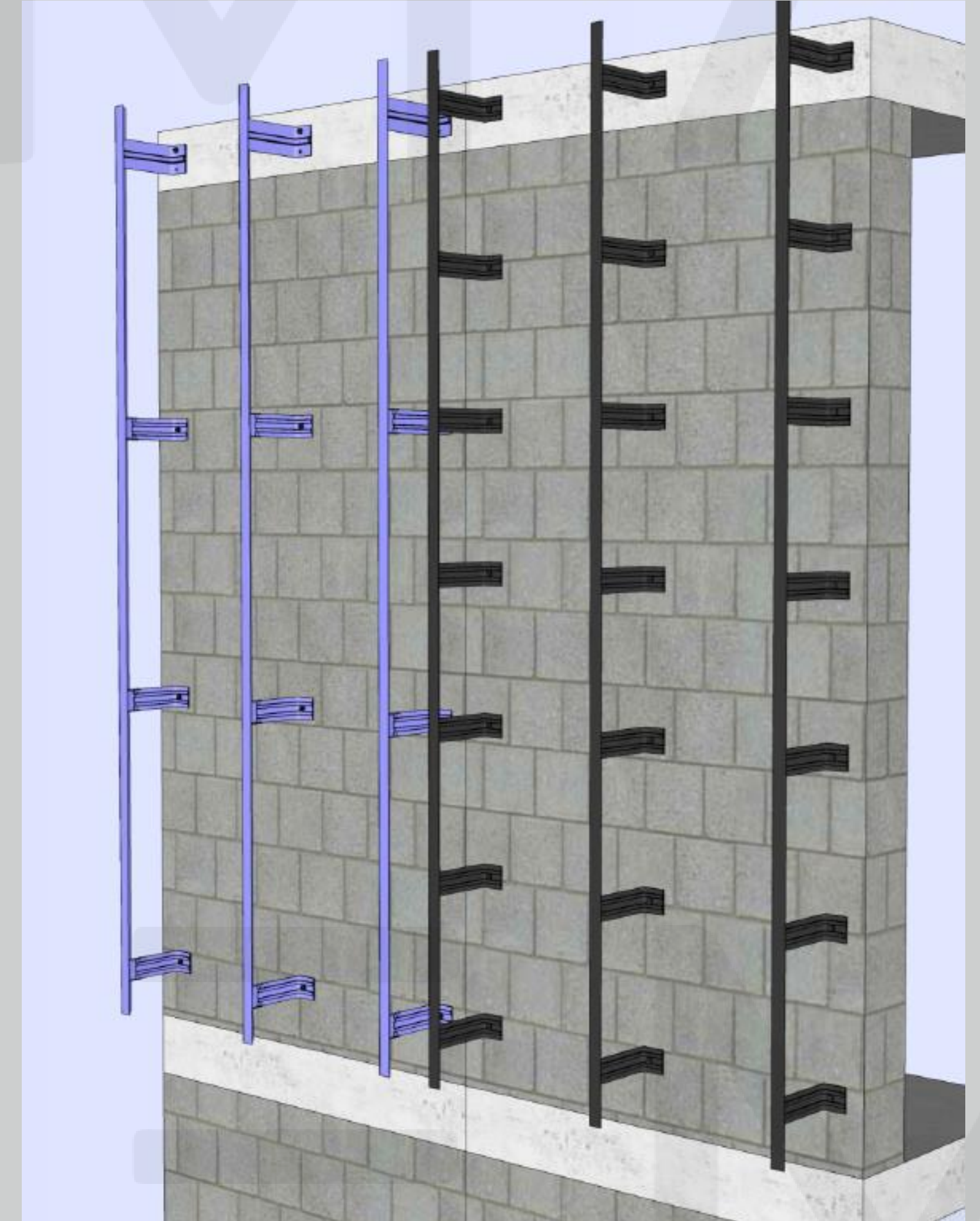
Огнестойкость — высокая, сталь сохраняет несущую способность при более высоких температурах по сравнению с алюминием.

Теплопроводность — сам металл имеет высокую теплопроводность, поэтому обязательно применение эффективных терморазрывных прокладок под кронштейнами для минимизации мостиков холода.



FORMA SYSTEM

ВИДЫ СИСТЕМ по способу крепления в стену (рядовая)

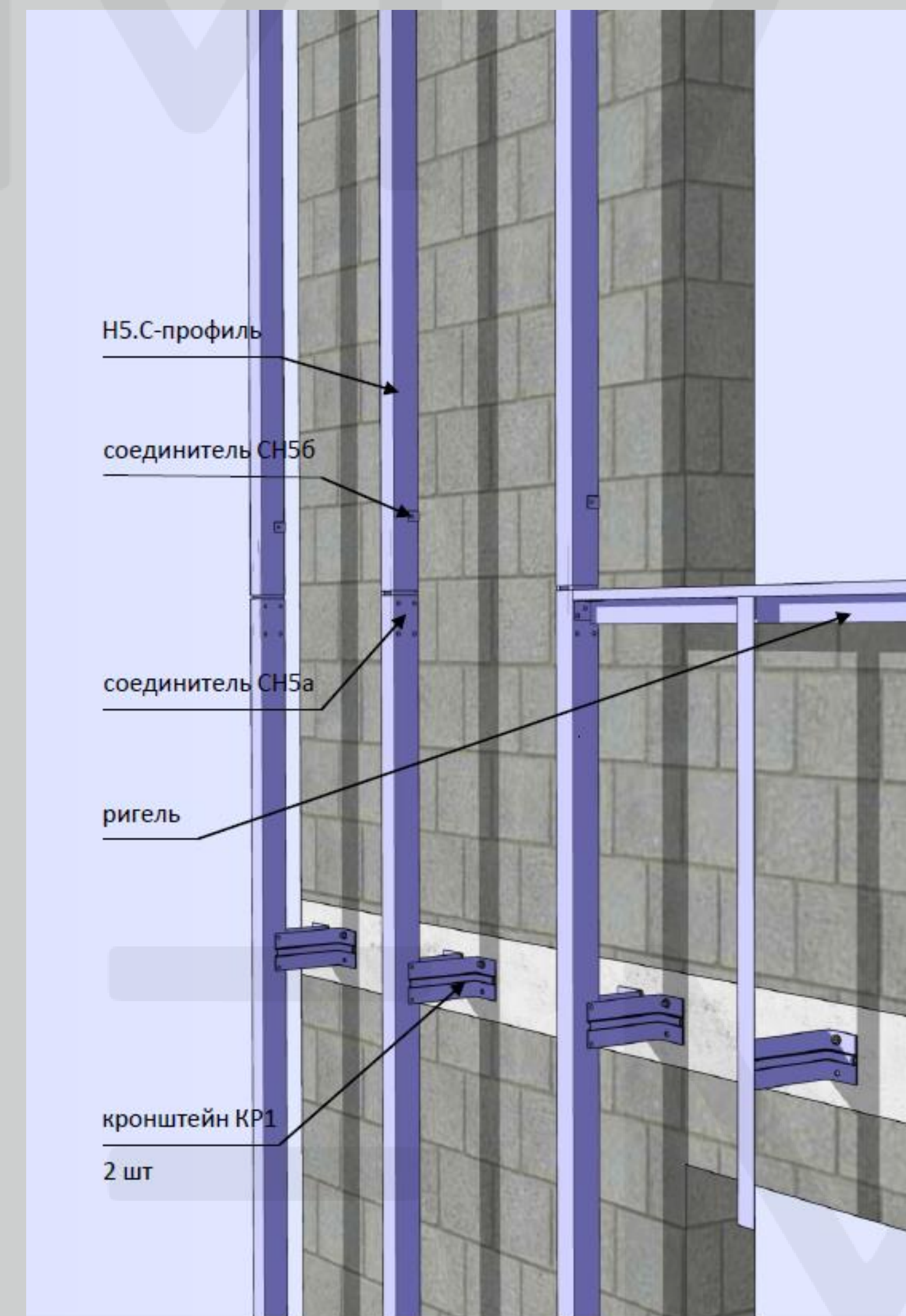


Отличия от рядовых систем:

• **Межэтажные системы отличаются большей материалоемкостью** из-за большей материалоемкости вертикальной направляющей (в 2–3 раза отличается по весу от обычных направляющих).

• Межэтажные системы отличаются меньшим расходом кронштейнов на м², что ведёт к лучшей теплотехнической однородности фасада (меньшим потерям тепла через «мостики» холода — кронштейны).

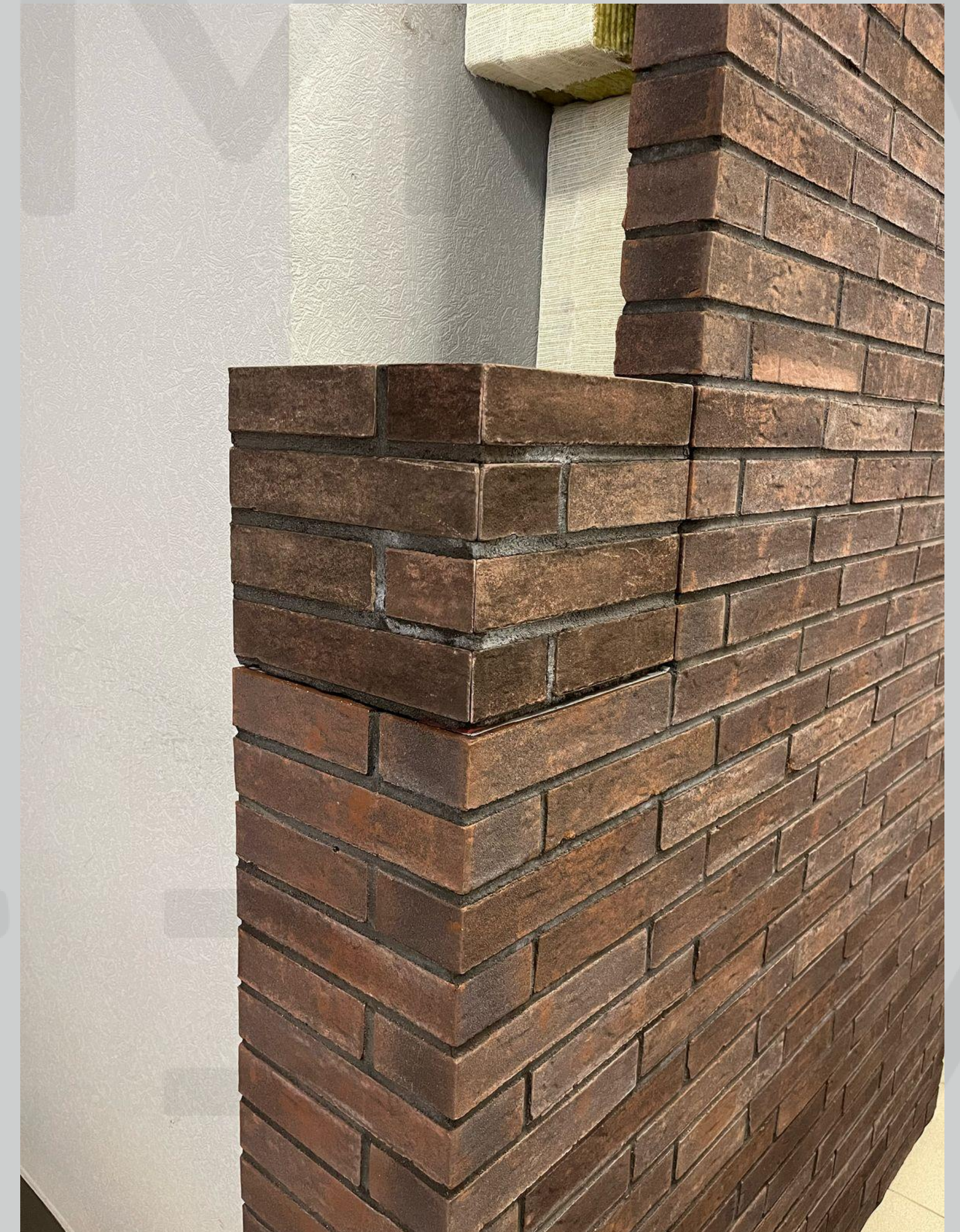
Стоимость: межэтажные системы **дороже рядовых в среднем на 30–50%**.



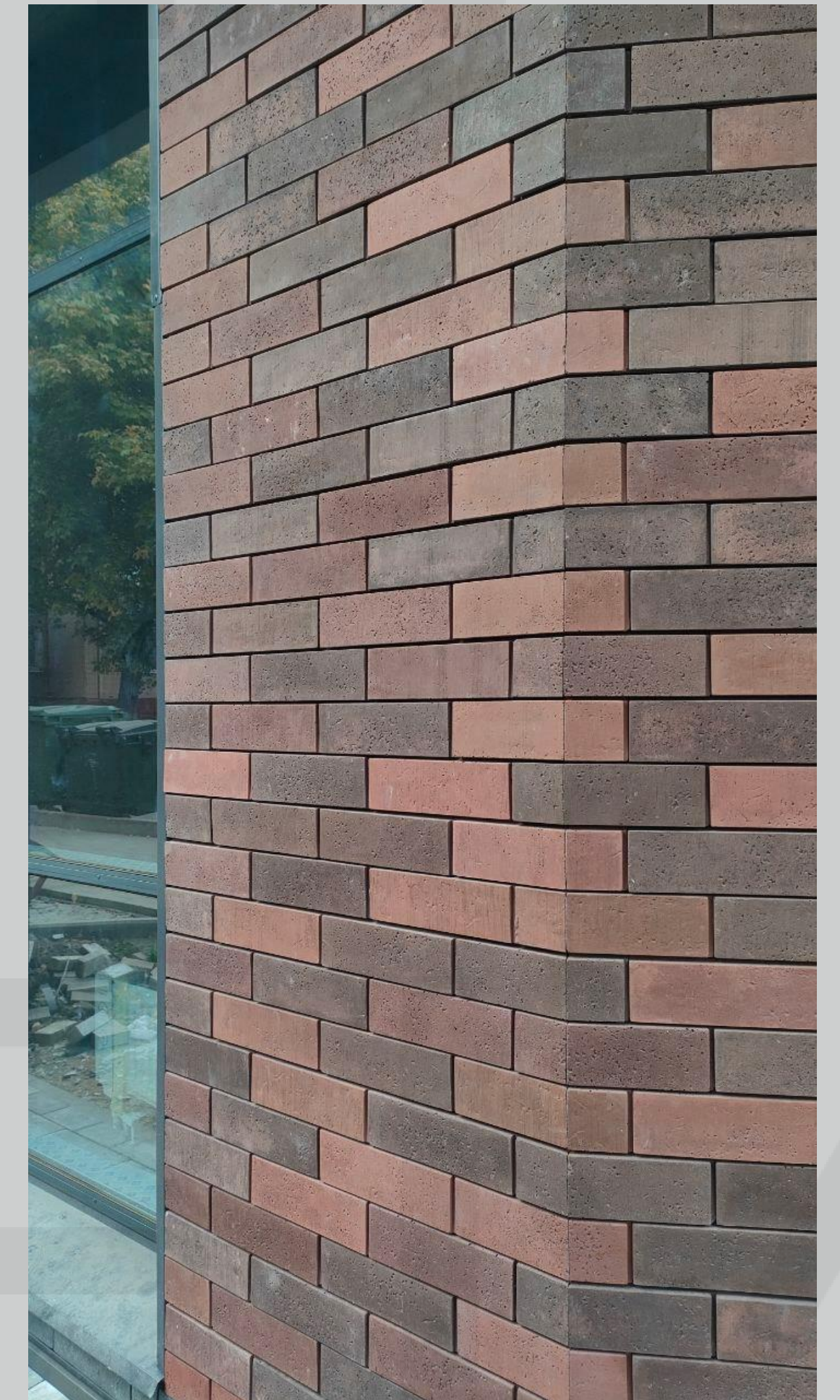
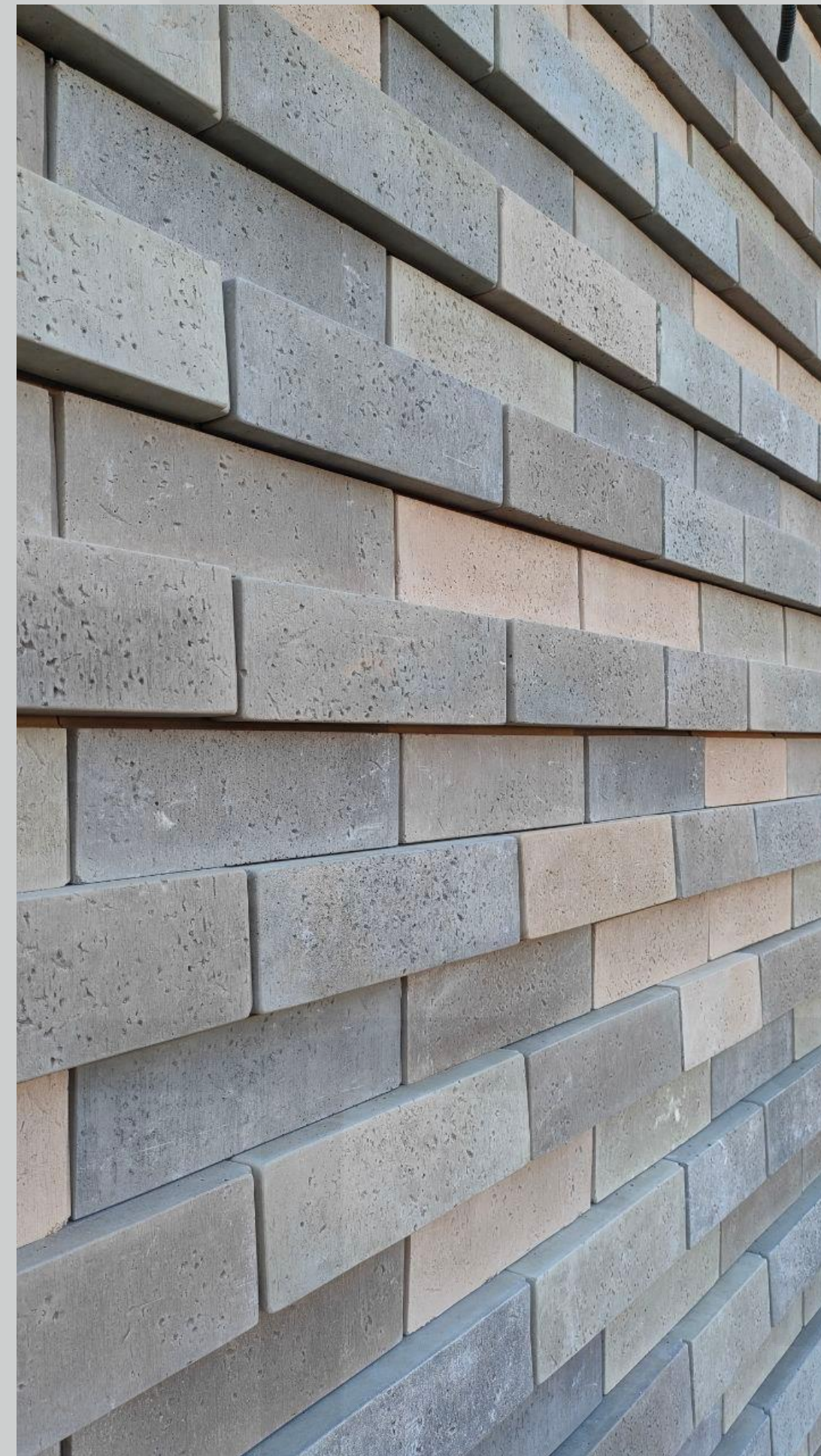
FORMA SYSTEM

ВИДЫ СИСТЕМ И БЕТОННОЙ ПЛИТКИ по способу монтажа

с затиркой шва



без затирки шва



FORMA SYSTEM

Коллекции

FORMA SYSTEM

ПРОИЗВОДСТВО декоративно-облицовочных
бетонных изделий **ДЕЛИТСЯ НА ДВА**
ОСНОВНЫХ **НАПРАВЛЕНИЯ**

УНИКАЛЬНАЯ
гибридная
технология

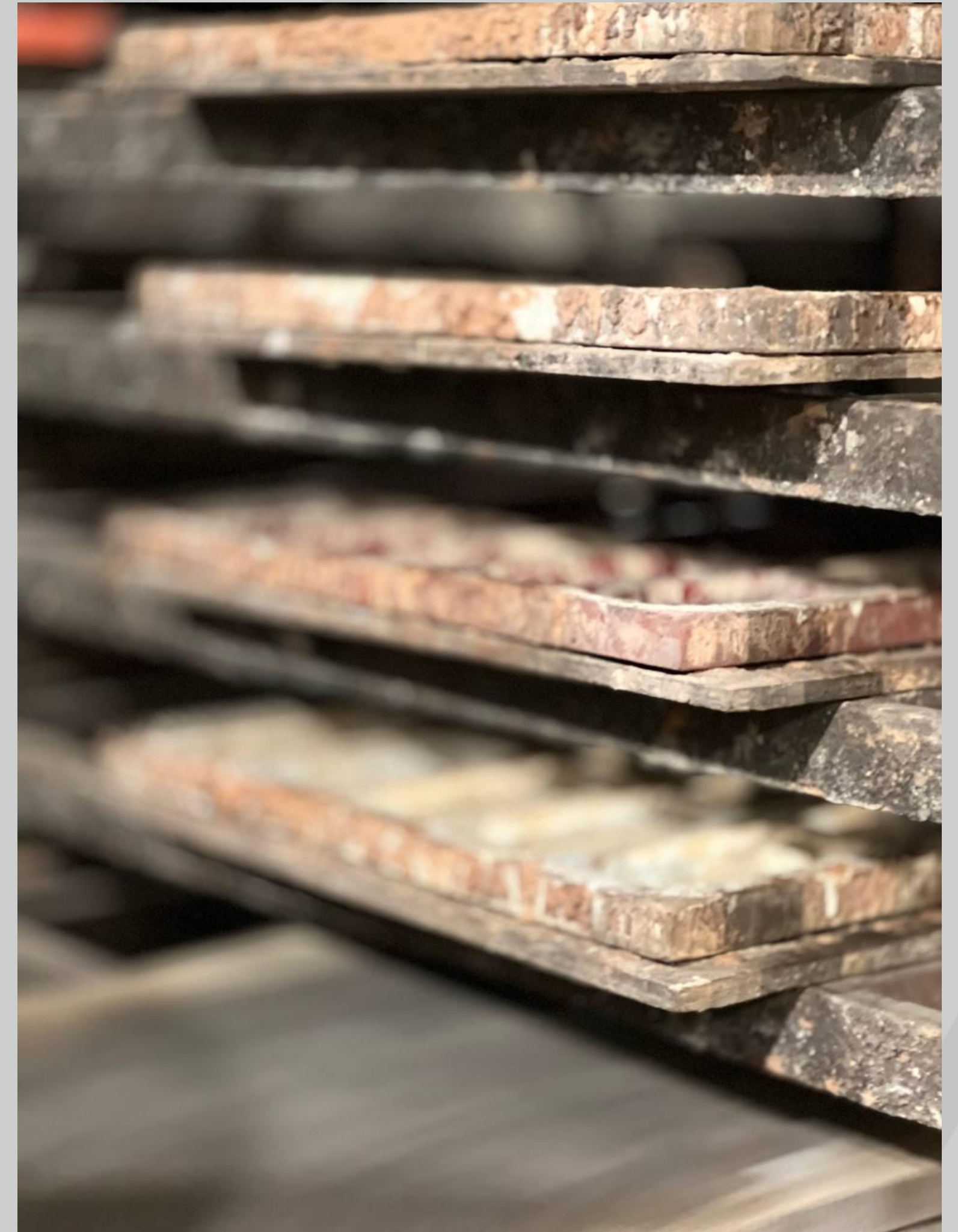


традиционная
ЛИТЬЕВАЯ
технология



FORMA SYSTEM

ГИБРИДНАЯ технология
производства



Современное прочтение кирпича ручной формовки. КАЖДАЯ ПЛИТКА

УНИКАЛЬНА

Лицевая фактура
формируется вручную

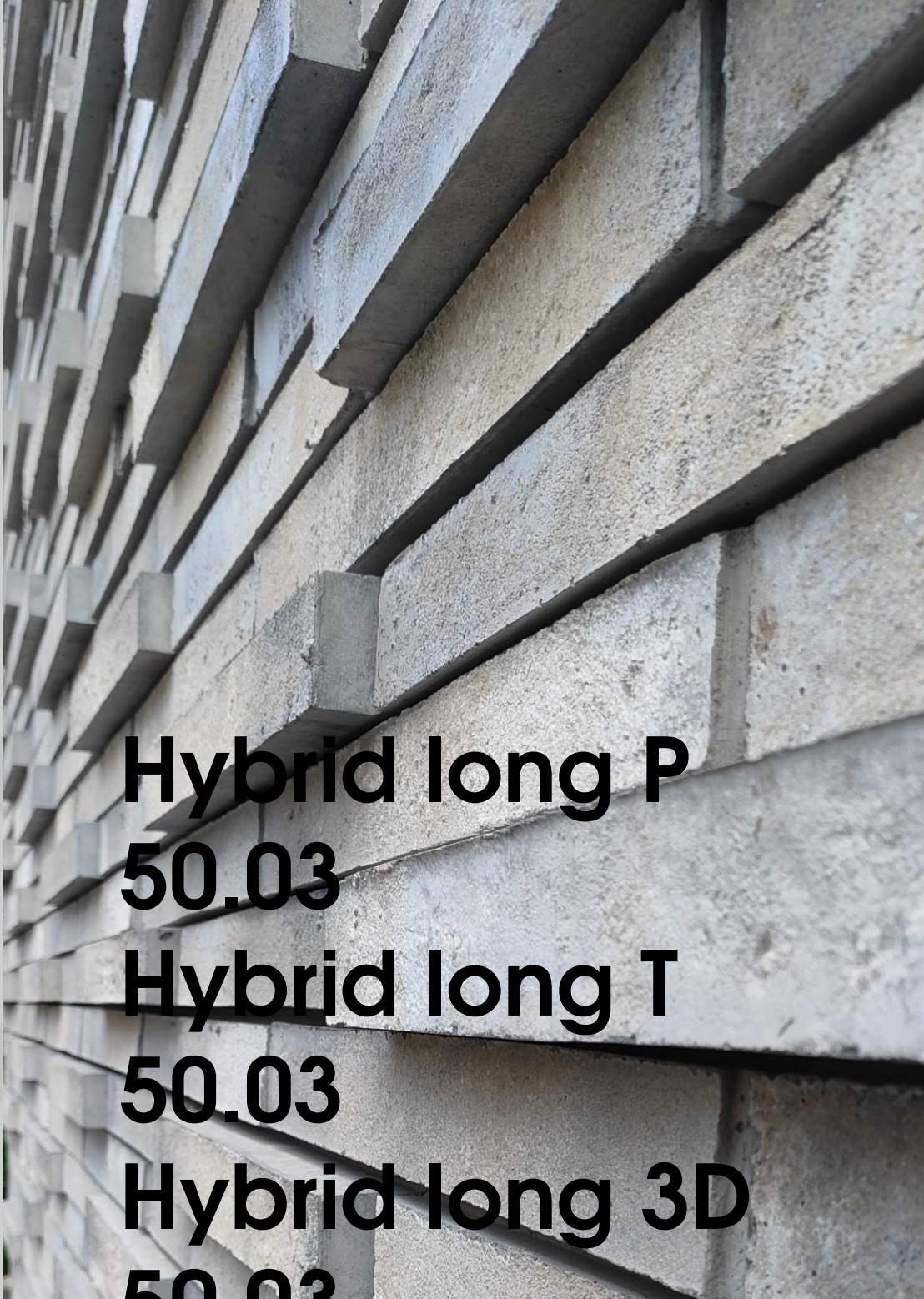
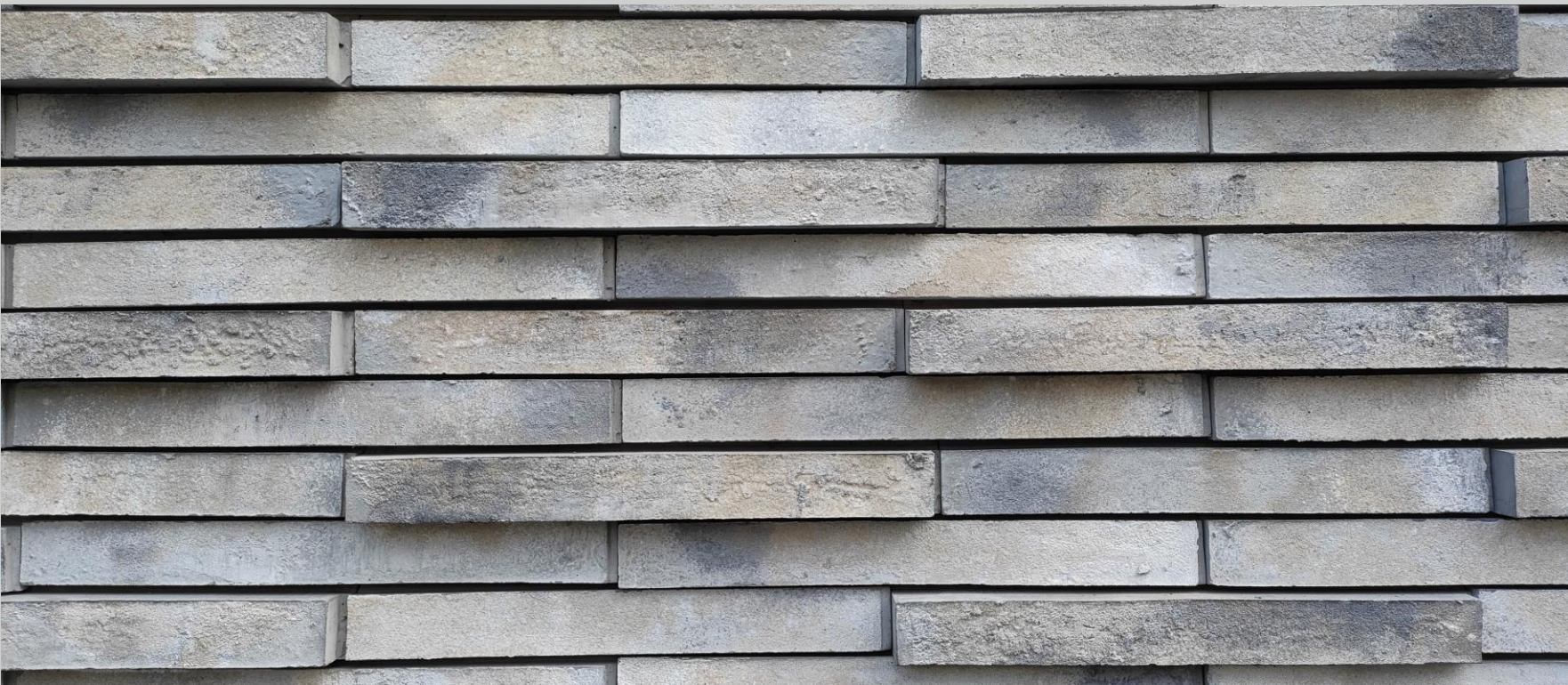
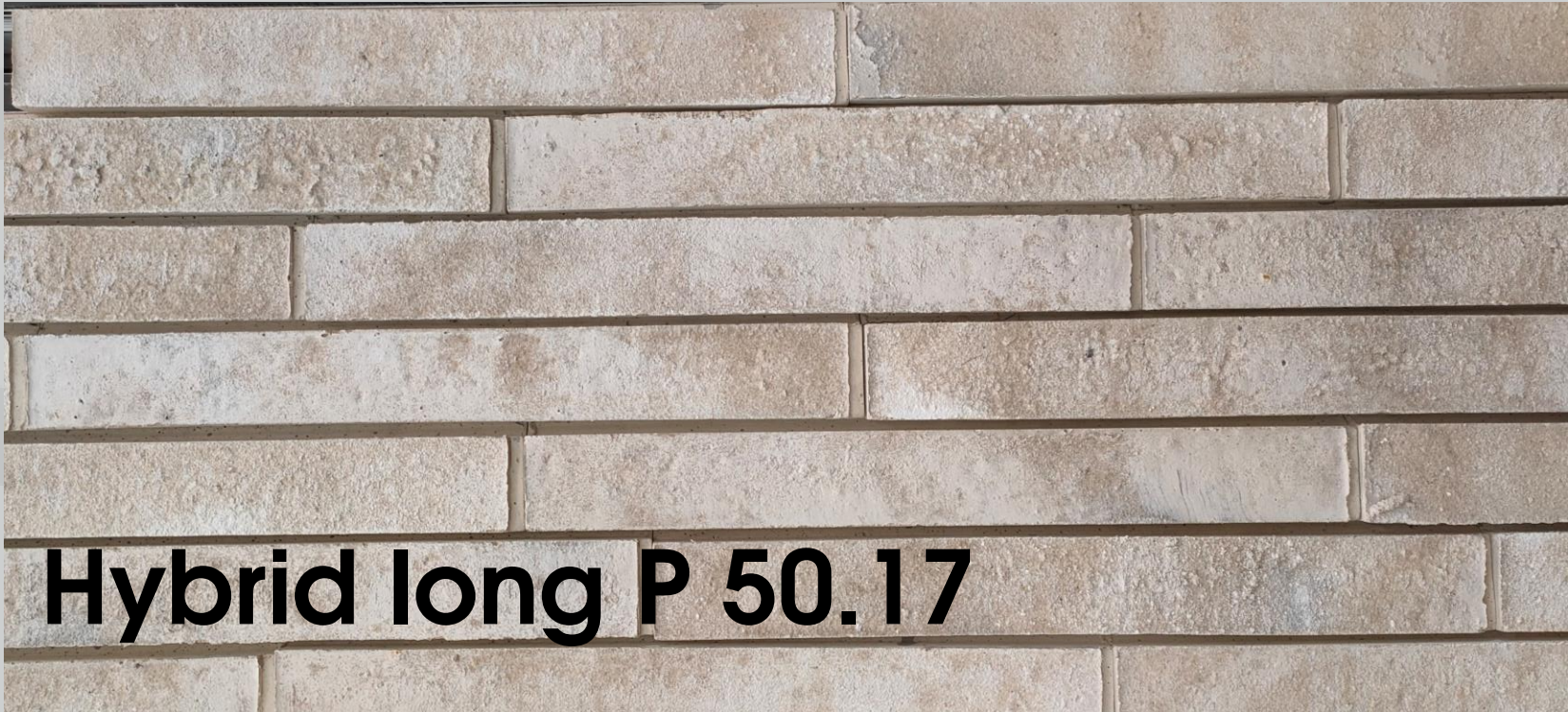


Hybrid long

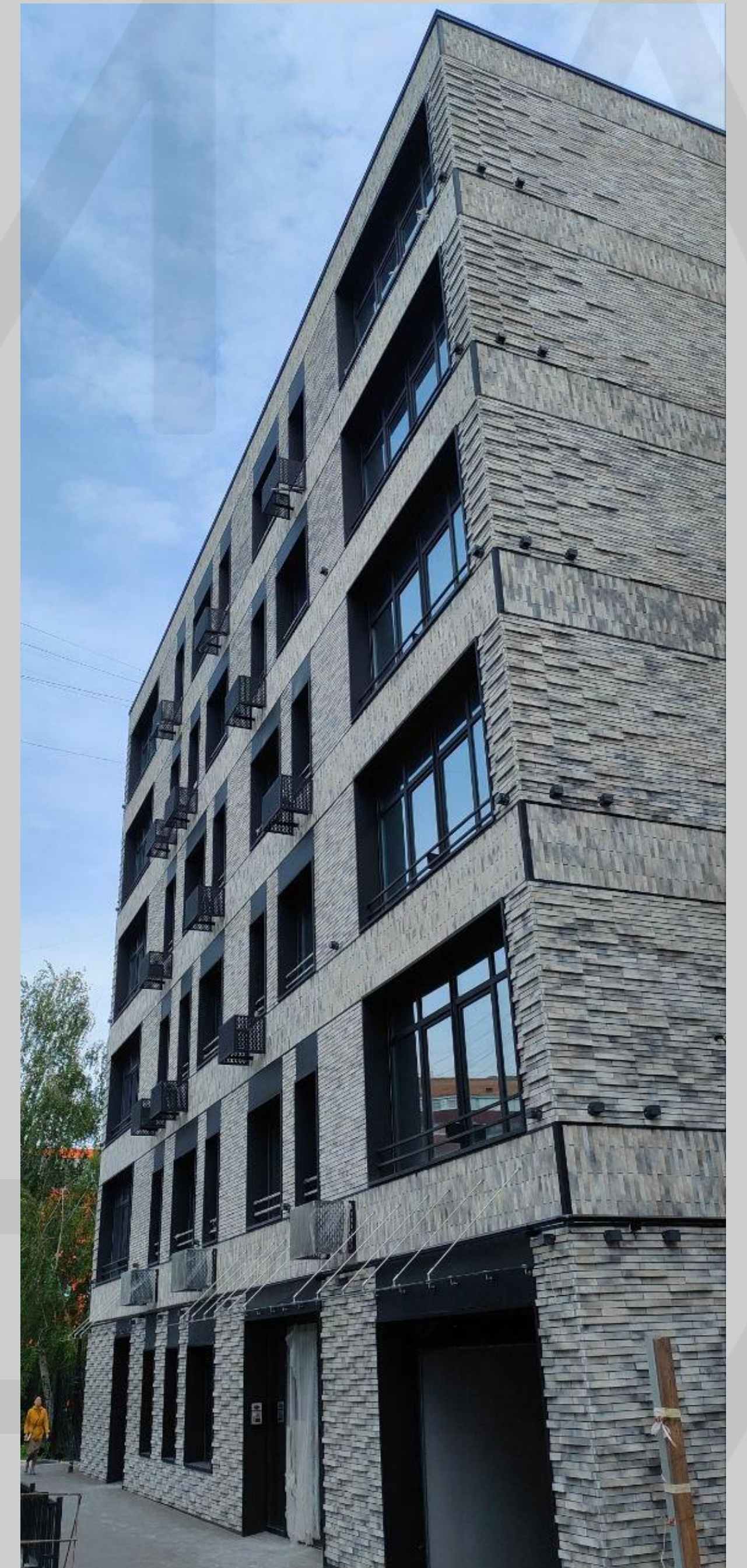
FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
гибридный метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Hybrid long	плоскость 50х440х30 шов 7 мм	P 50.XX	м2	0,38
	торцевая плитка 220х50х30 шов 7 мм	T 50.XX	м.п.	1,68
	утолщенная плитка 50х440х50 шов 7 мм	3D 50.XX	м2	0,22



FORMA SYSTEM



FORMA SYSTEM

Коллекция

Классический формат с неповторимой фактурой
ручной формовки

КАЖДАЯ ПЛИТКА
УНИКАЛЬНА



Hybrid nf

FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
гибридный метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Hybrid nf	ПЛОСКОСТЬ 70x240x30 шов 7 мм	P 70.XX	м2	0,3
	Плоскость утолщенная 70x240x50 шов 7 мм	T 70.XX	м.п.	—



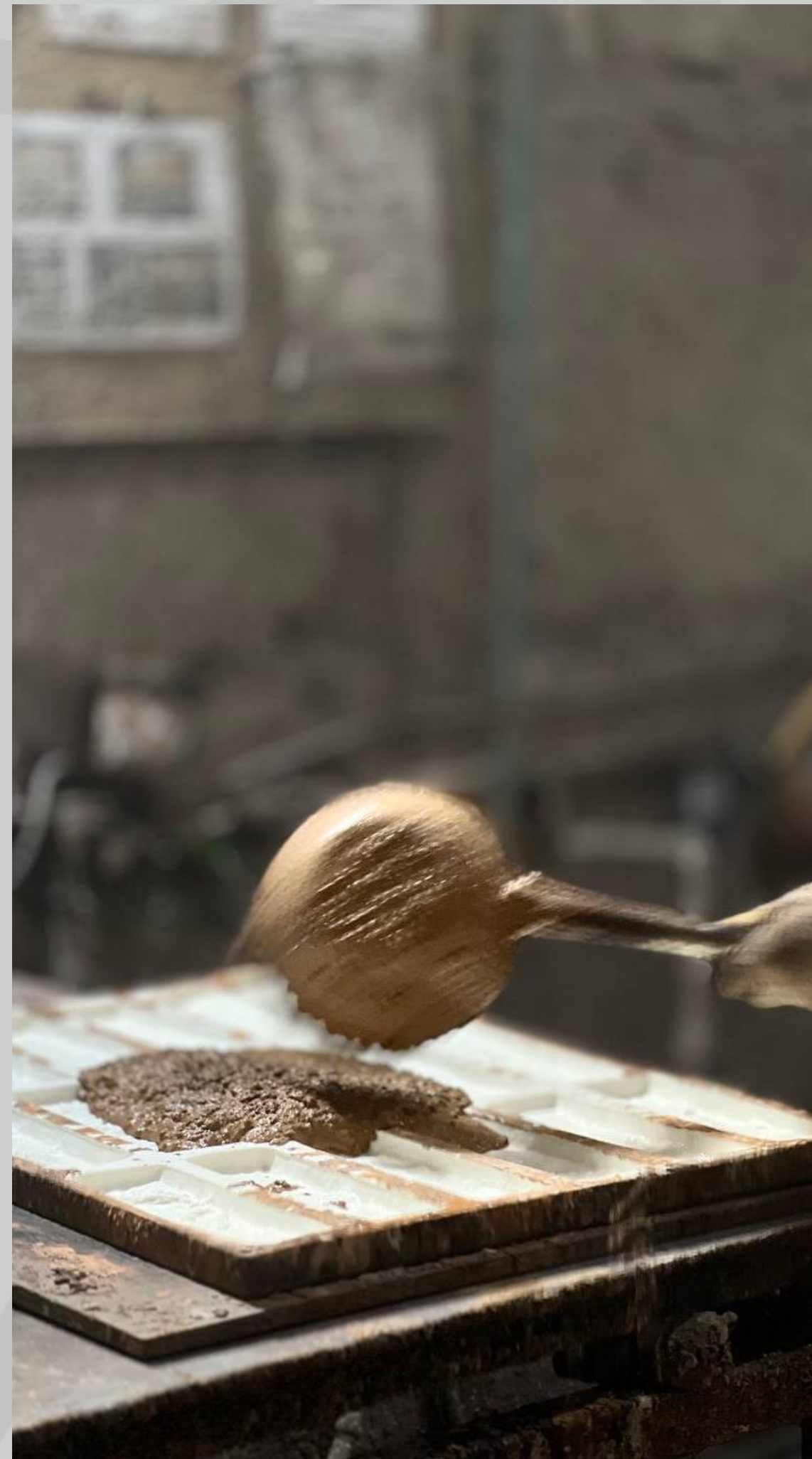
FORMA SYSTEM

Скоро НОВИНКА



FORMA SYSTEM

ЛИТЬЕВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА



Ультрасовременный дизайн, повторяющий фактуру и размер кирпича ручной формовки



Rigel

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Rigel	плоскость 50x440x25 шов 7 мм	P 7.XX	м2	0,46
	угловая плитка левая 220/100x50x25 шов 7 мм	CL 7.XX	м.п.	0,91
	угловая плитка правая 100/220x50x25 шов 7 мм	CR 7.XX	м.п.	0,91
	утолщенная плитка 50x440x50 шов 7 мм	3D 7.XX	м2	



FORMA SYSTEM

Коллекция

Динамичная текстура с волнами или вибрацией



Pulse

FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
литьевого метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Pulse	ПЛОСКОСТЬ 100x200x25 ШОВ 7 мм	P 5.XX	м2	



Текстура, напоминающая песчаник или
природные материалы с включениями



Grain

FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
литьевого метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Grain	рядовая панель 190х375х25 шов 7 мм	P 4.XX	м2	0,46



FORMA SYSTEM

Коллекция

Натуральная, "земная" поверхность с глубокими оттенками.

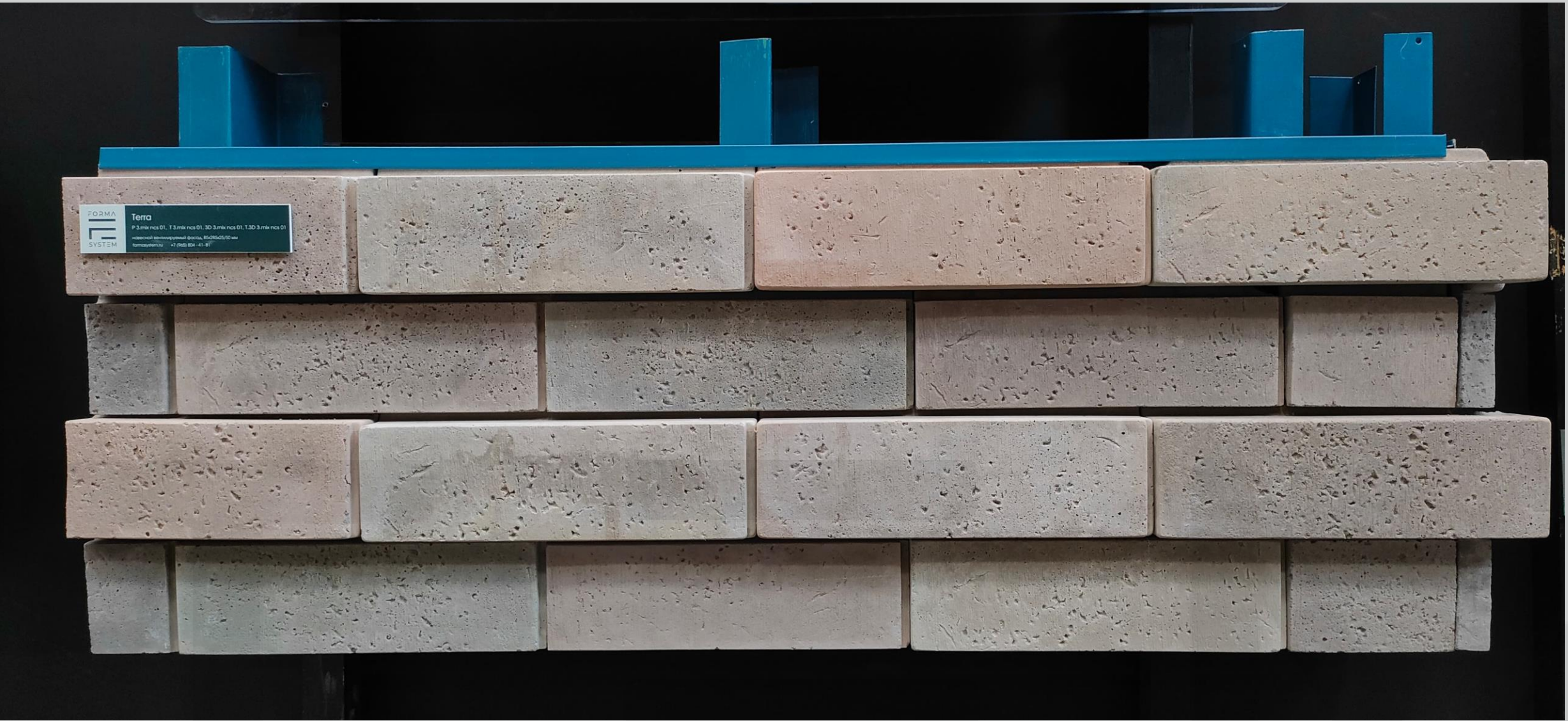


Terra

FORMA SYSTEM

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. м2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Terra	ПЛОСКОСТЬ 85х275х25 шов 7 мм	P 3.XX	м2	0,38
	утолщенная плитка ДхШхВ 85х275х50 шов 7 мм	3D 3.XX	м2	0,22
	торцевая плитка 85х275х25 шов 7 мм	T 3.XX	м.п.	0,38
	торцевая утолщенная плитка 85х275х50 шов 7 мм	T3D 3.XX	м.п.	0,22

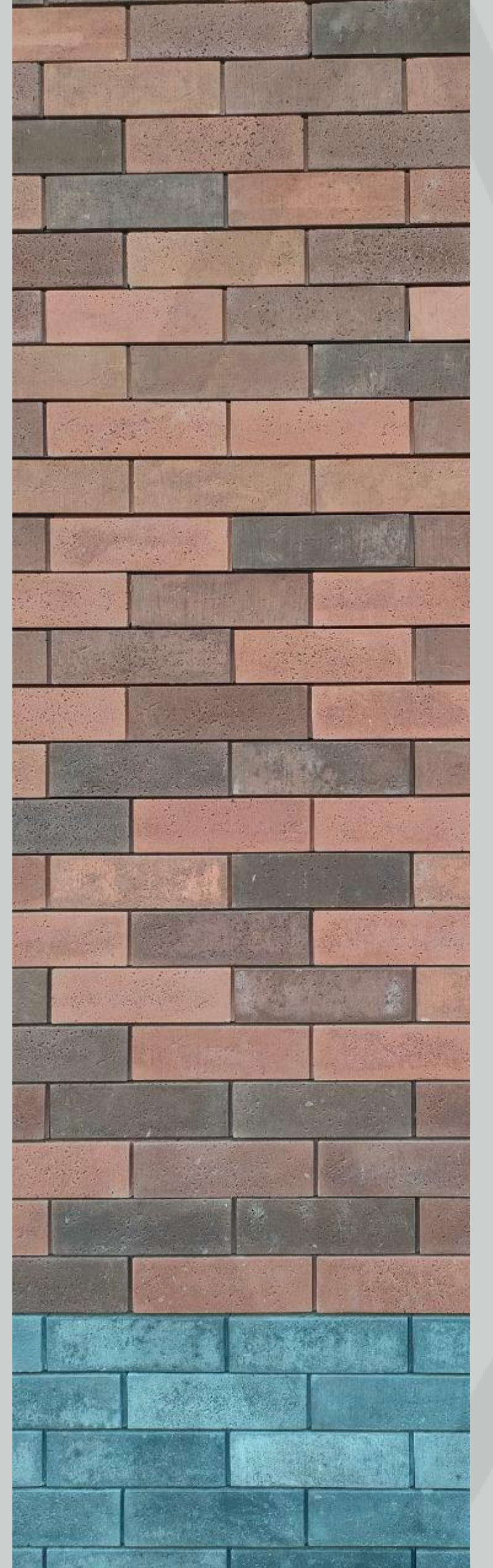
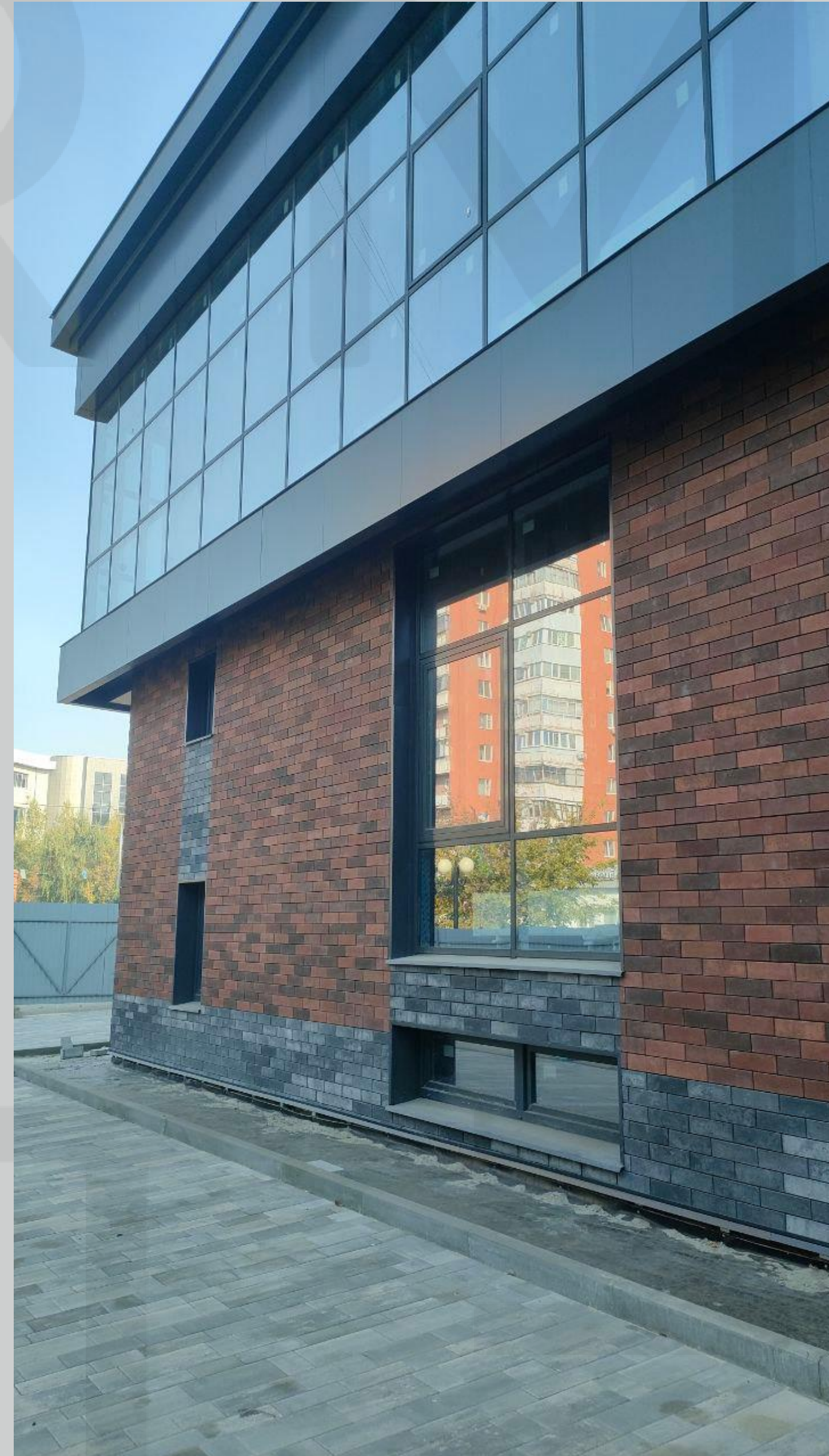
Terra P 3.11



FORMA SYSTEM



FORMA SYSTEM



FORMA SYSTEM



Плотная, массивная структура,
подходящая для утолщенной плитки.

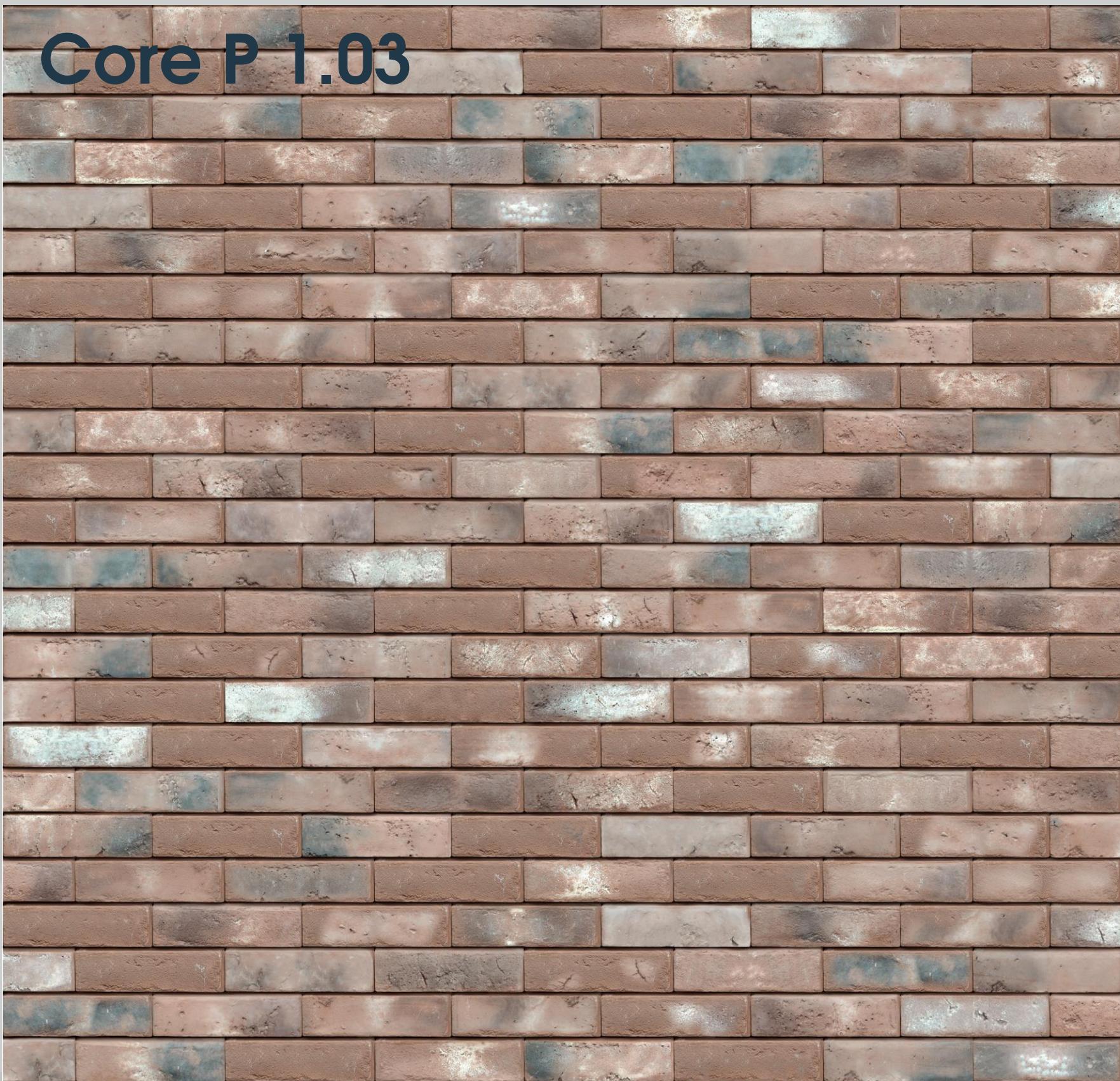


Core

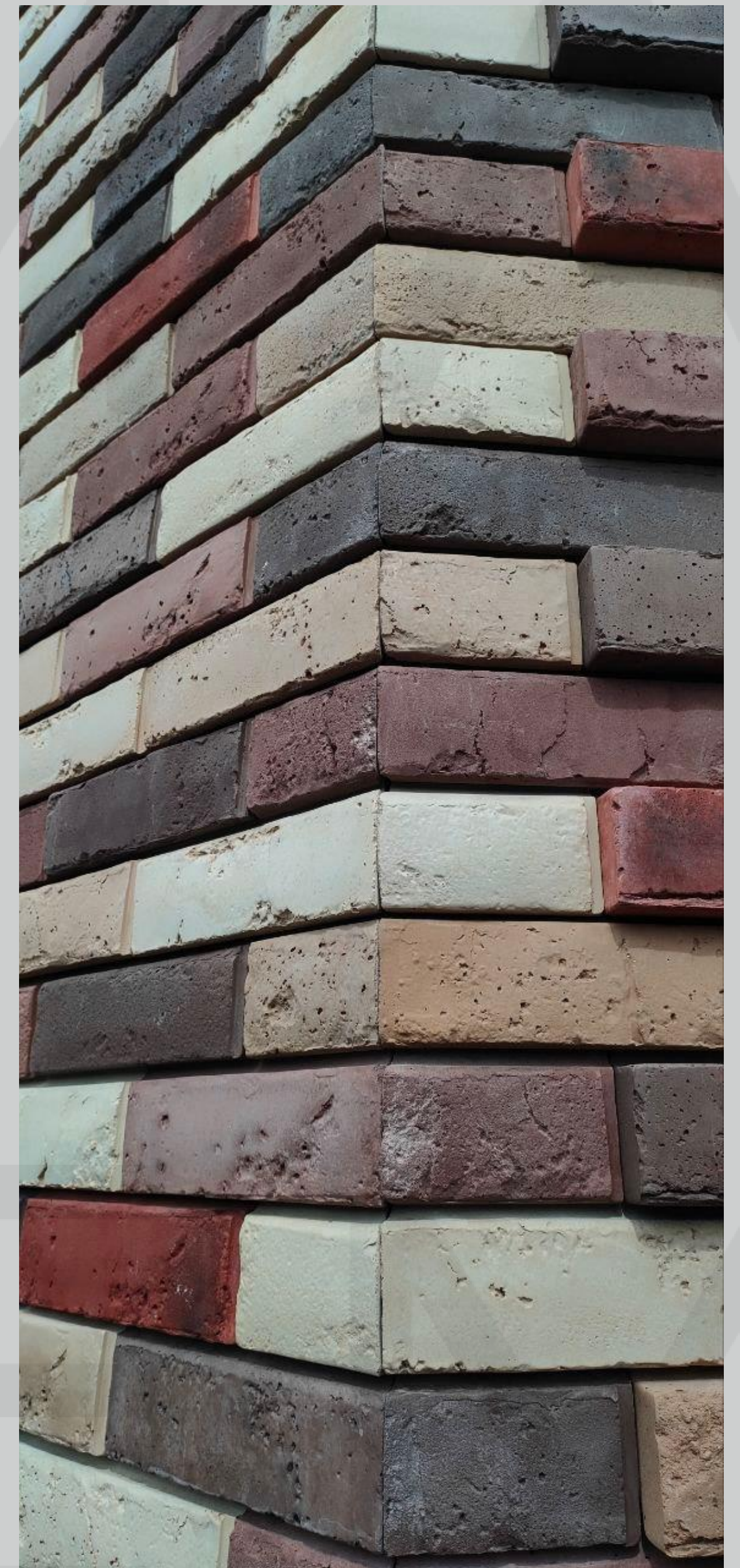
FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
литьевого метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Core	рядовая плитка 70x245x25, шов 7мм	P 1.XX	м2	0,47
	утолщенная плитка 70x245x50, шов 7мм	3D 1.XX	м2	0,23



FORMA SYSTEM



FORMA SYSTEM

Коллекция

Базовые и универсальные решения.



Element

FORMA SYSTEM

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Element	ПЛОСКОСТЬ 85х275х25 шов 7 мм	P 2.XX	м2	0,47
	УТОЛЩЕННАЯ ПЛИТКА 85х275х50 шов 7 мм	3D 2.XX	м2	0,23
	Z-формат 170х700х25 шов 7 мм	Z 2.XX	м2	мастербокс (индивидуально)



Подчеркивает соединение элементов в
единую технологичную структуру



Link

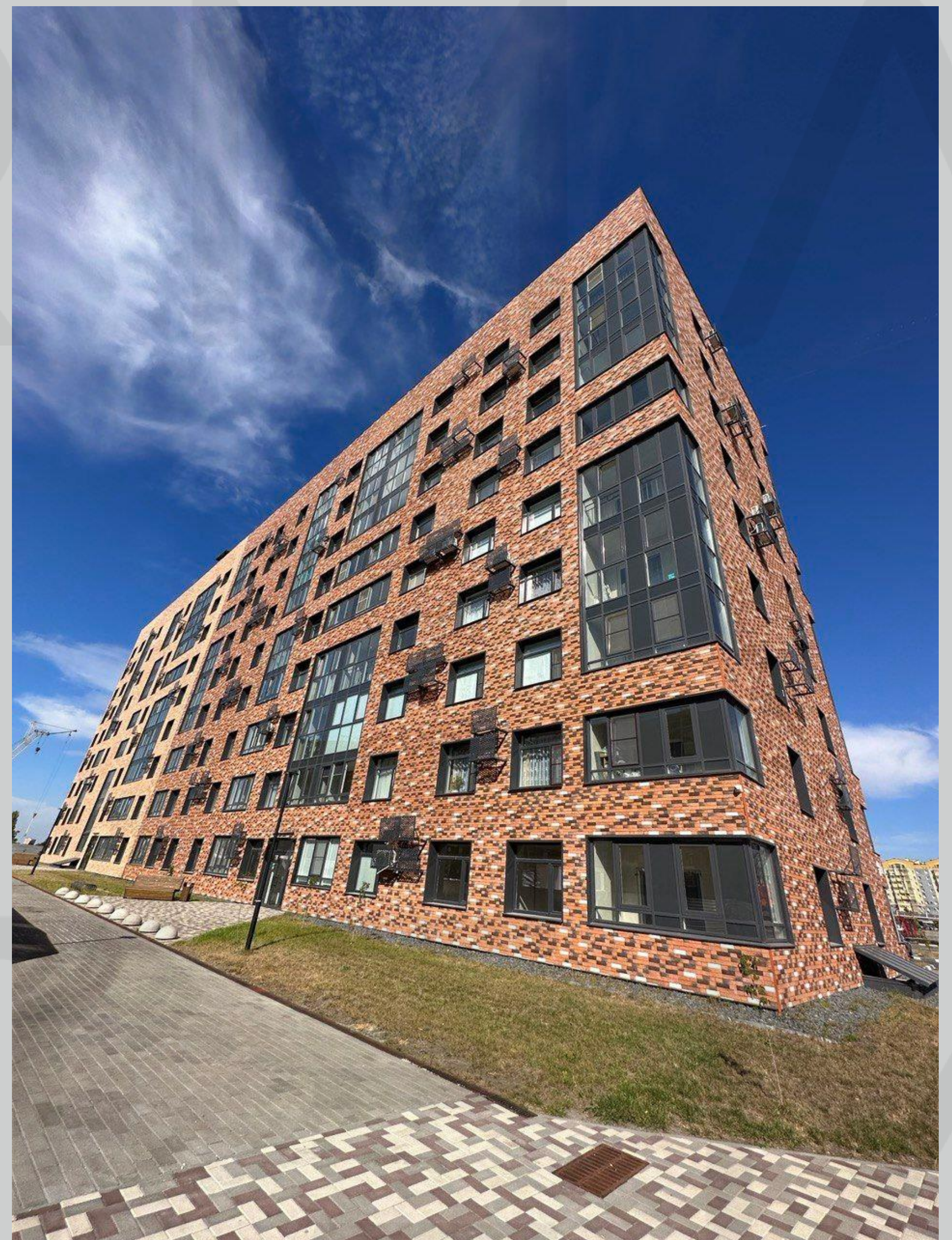
FORMA SYSTEM

Изделия декоративно-облицовочные для НВФ FORMA SYSTEM
литьевого метод производства

Артикул	Вид/Размер ВхДхШ, мм	Арт.	Кол-во в упак. М2	Норма упак., м2(м.п./упак.)
Link	рядовая панель 195х340х25 шов 7 мм	P 6.XX	м2	0,42



FORMA SYSTEM



Физико-механические характеристики

Прочность на сжатие, Мпа	73,2
Прочность на изгиб, Мпа	2,4
Морозостойкость	F2 200
Водопоглощение	не более 3,8%
Высотность применения	без ограничений, зависит от подсистемы
Сейсмостойкость	До 9 баллов по шкале Рихтера, зависит от системы
Класс пожарной опасности с подсистемой	K0
Группа горючести	НГ

FORMA
SYSTEM

Мы всегда готовы ответить на ваши
вопросы и предложить лучшие
решения для ваших проектов!

Производство:

Телефон: +7 (965) 804 41 81 (WhatsApp, Telegram).

Электронная почта: a.lugovskoy@formasystem.ru

Сайт: FORMASYSTEM.RU

Дистрибьюторы в ЦФО:

Белгород, (п. Дубовое), Заводская, 1с

Воронеж, ул. Донбасская, 16

Курск, ул. Первая Кожевенная, 31

Дистрибьюторы в ЮФО:

г. Адлер, Авиационная, 54/1

г. Сочи, ул. Пластунская, д.29, ТЦ Панорама, -2 этаж.

г. Новороссийск, территория Цемдолина, ул. Ленина, 7Н, ТЦ

FORMA SYSTEM



FORMASYSTEM.RU